

Тип S63 | 2/2-ходовой клапан с пневматическим приводом

Надежная износостойчивая конструкция, тарельчатый затвор!

Производитель
германская компания
GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG

Клапан прямого действия

Затвор тарельчатого типа пригоден для эксплуатации при низких и высоких температурах, высокой вязкости среды

Опции: -NO (нормально открытый);
-НА (ручной дублер);
-ЕН (индикатор положения);
-VU (Клапаны для вакуума с мягким уплотнением);



Пневмоклапан - клапан с пневматическим управлением

Базовая версия NC - нормально закрытый (закрыт под действием пружины).

В момент подачи воздуха в привод, поршень подымается вверх и через шток тянет за собой затвор, аккумулируя усилие возвратной пружины. Клапан открывается.

После сброса воздуха возвратная пружина привода возвращает затвор в исходное положение, закрывая клапан.

Тип действия: с внешним воздушным управлением, прямого действия

Конструкция затвора: тарельчатый

Материал внутренних деталей: латунь и нержавеющая сталь 1.4301 (AISI 304)

Уплотнения клапана и шпинделя: .../..01/.... = PTFE/NBR

Опции: .../..04/.... = PTFE; .../..31/.... = NBR;

.../..32/.... = FKM; .../..36/.... = EPDM

Соединение: фланцевое G1/4"-G3"

Давление: **0-40 бар** (см. таблицу)

Рабочие среды: нейтральные, газообразные и жидкие среды

Установка: приводом клапана в любом положении

Давление управляющей среды в приводе: 4...10бар

Среды для управления приводом: воздух, чистые нейтральные жидкие среды

Вязкость: до 600 мм²/с (сСт)

Вода не должна быть использована в качестве управляющей среды для алюминиевых приводов

Температура рабочей среды базовой версии: от -10°C до +80°C / с уплотнениями PTFE/FKM = -40°C до +200°C

Предпочтительная температура окружающей среды базовой версии: +35/+60°C

Материал корпуса: .../10../.... = латунь

.../11../.... = бронза RG5, PN16

.../08../.... = нержавеющая сталь 1.4408, PN40

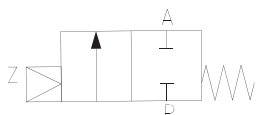
G	Отверстие Ø мм	Кv-фактор Расход м³/ч	Стандартный тип	Рабочее давление клапана при давлении в приводе 6 бар, значение () = стабильное противодействие									8113
				7003	7105	7108	7113	7155	7158	7163	8105	8108	
Латунь			PN16										
1/4	4	0,35	S6345/1001/....	0-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4	6	0,75	S6347/1001/....	0-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/8	4	0,35	S6355/1001/....	0-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/8	6	0,75	S6357/1001/....	0-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/8	8	1,3	S6358/1001/....	0-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/2	8	1,4	S6368/1001/....	0-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/2	10	1,7	S6369/1001/....	0-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4	13	1,6	S6321/1001/....	0-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/8	13	3,3	S6322/1001/....	0-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/2	13	4,6	S6323/1001/....	0-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
*1/2	12	4,6	S6323/1101/....	-	0-16(9)	-	-	0-16	-	-	0-16	-	-
*3/4	16	6,4	S6324/1101/....	-	0-16(6)	0-16	-	0-16	0-16	-	0-16	-	-
1	23	8,4	S6325/1101/....	-	0-16(2,5)	0-16	-	0-10	0-16	-	0-16	-	-
5/4	29	21,5	S6326/1101/....	-	0-10(0,4)	0-16(1)	-	0-7	0-12	0-16	0-9	0-16	-
6/4	35	27,0	S6327/1101/....	-	0-8(0,3)	0-16(0,5)	-	0-6	0-8	0-16	0-7	0-16	-
2	43	45,0	S6328/1101/....	-	0-4(0,2)	0-16(0,3)	0-16(1,4)	0-3	0-5	0-16	0-4	0-11	0-16
2½	63	82,0	S6329/1001/....	-	-	0-6	0-10(0,5)	-	0-1	0-9	-	0-6	0-10
3	76	125,0	S6330/1001/....	-	-	0-4	0-10(0,5)	-	-	0-5	-	0-4	0-10
Нержавеющая сталь			PN40										
1/2	13	4,6	S6323/0804/....	-	0-40(9)	-	-	0-40	-	-	0-40	-	-
3/4	18	6,4	S6324/0804/....	-	0-20(6)	-	-	0-20	0-25	0-40	0-20	-	-
1	24	12,0	S6325/0804/....	-	0-16(2,5)	0-40(1)	-	0-10	0-22	0-40	0-16	-	-
5/4	31	21,5	S6326/0804/....	-	0-9(0,4)	0-25(1,8)	-	0-7	0-10	0-40	0-9	0-25	-
6/4	35	27,0	S6327/0804/....	-	0-7(0,3)	0-20(0,5)	-	0-6	0-8	0-30	0-7	0-20	-
2	45	46,0	S6328/0804/....	-	0-4(0,2)	0-12(0,3)	0-20(1,4)	0-3	0-5	0-20	0-4	0-12	0-20

ООО «АльфаПром» официальный дилер ведущих Европейских производителей электромагнитных клапанов

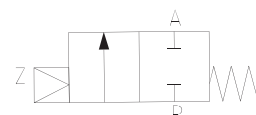
тел./факс: +7 (812) 313-26-48, +7 (495) 545-46-90; www.alfaklapan.ru; e-mail: info@alfaklapan.ru



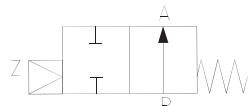
Габаритный чертеж стандартного клапана



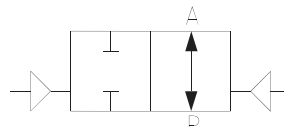
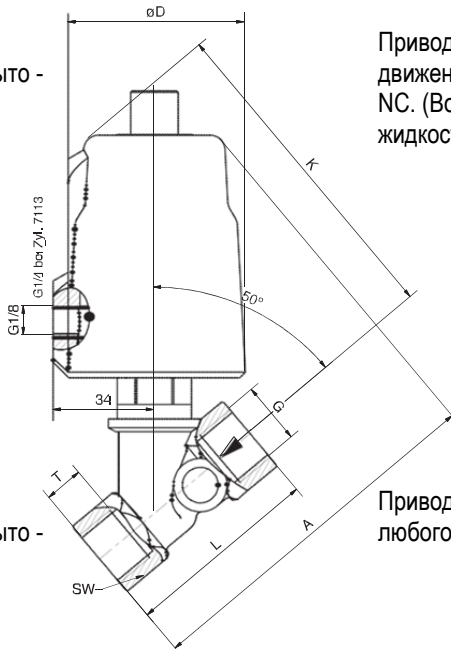
Привод 7115, 7158, 7163 закрытие против направления потока, исходное положение закрыто - NC. (С защитой от гидравлического удара)



Привод 7105, 7108, 7113 с закрытием с по ходу движения потока, исходное положение закрыто - NC. (Возможен гидроудар при управлении жидкостью с высокой скоростью потока)



Привод 8105, 8108, 8113 закрытие против направления потока, исходное положение открыто - NO. (С защитой от гидравлического удара)



Привод 9105, 9108, 9113 двойного действия, для любого направления потока.

Привод	7105						7108					7113		
	Тип клапана	S6323	S6324	S6325	S6326	S6327	S6328	S6326	S6327	S6328	S6329	S6330	S6328	S6329
G	1/2	3/4	1	5/4	6/4	2	5/4	6/4	2	2½	3	2	2½	3
A(1)	135	140	145	150	155	160	195	205	215	250	290	260	327	345
A(2)	140	145	150	155	160	175	200	210	230	-	-	275	-	-
D	62	62	62	62	62	62	94	94	94	94	94	140	140	140
K(1)	132	130	135	140	148	155	186	192	200	215	230	265	270	290
K(2)	140	140	145	148	155	162	190	195	205	-	-	260	-	-
L(1)	66	75	80	97	107	124	97	107	124	178	195	124	178	195
L(2)	65	75	90	110	120	150	110	120	150	-	-	150	-	-
SW(1)	27	33	41	50	56	68	50	56	68	85	98	68	85	98
SW(2)	27	32	42	50	55	70	50	55	70	-	-	70	-	-
T(1)	8	9	10,5	12,5	14,5	16,5	12,5	14,5	16,5	28	28	16,5	28	28
T(2)	12	13	15	17	19	21	17	19	21	-	-	21	-	-
кг (1)	1,2	1,3	1,5	1,8	2,4	3,5	3	3,4	4,5	5,5	8	6	7,6	10,1
кг (2)	1,3	1,4	1,6	2,2	2,5	3,5	3,2	3,4	4,6	-	-	6,4	-	-

Производитель не несет обязательств по техническим характеристикам, представленным в таблице

Индекс (1): Значения для стандартного исполнения в бронзе

Индекс (2): Значения для стандартной версии из нержавеющей стали

Привод \varnothing 30 Латунь = .003

Привод \varnothing 80
Алюминиевый = .108
Алюминий никелированный = .508
Нержавеющая сталь = .308

Привод \varnothing 50 Латунь = .105
Никелированная латунь = .505
Нержавеющая сталь 1.4581 (AISI 316 Ti)
(Точное литье) = .305

Привод \varnothing 125
Алюминиевый = .113
Алюминий никелированный = .513

Опции клапана:

Нормально открытый = -NO
Механический индикатор положения = -MA (привод 80.. и 90..)
Электрический индикатор положения = -EH (геркон)
2 индуктивных датчика положения в прозрачном блоке = -IJ
Ручной дублер = -HA
Привод двухстороннего действия = -DW
Внутренние части, контактирующие со средой, выполнены из нержавеющей стали 1.4571 (AISI 316Ti) = IV

Отсутствует масло и жир = -OF (для кислородных сред)
Для вакуума с мягкими уплотнениями штока = VU
Для вакуума с резиновым уплотнением, пригодные для стандартного рабочего давления = VD
Материал корпуса = нержавеющая сталь/08../....
Присоединение под приварку = A5; A9; AS
Переменные температуры и диапазоны давлений
Переменные среды управления приводом

ООО «АльфаПром» официальный дилер ведущих Европейских производителей электромагнитных клапанов

тел./факс: +7 (812) 313-26-48, +7 (495) 545-46-90; www.alfaklapan.ru; e-mail: info@alfaklapan.ru

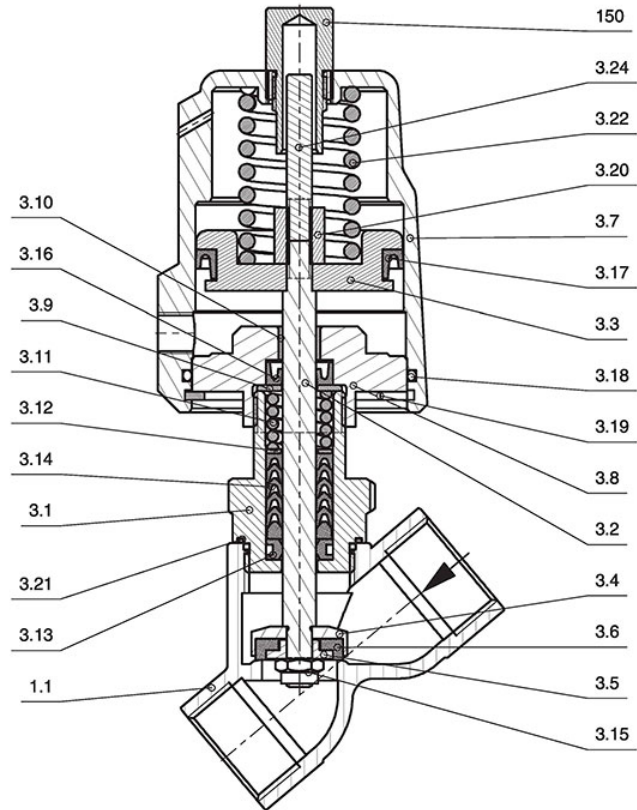


Спецификация деталей:

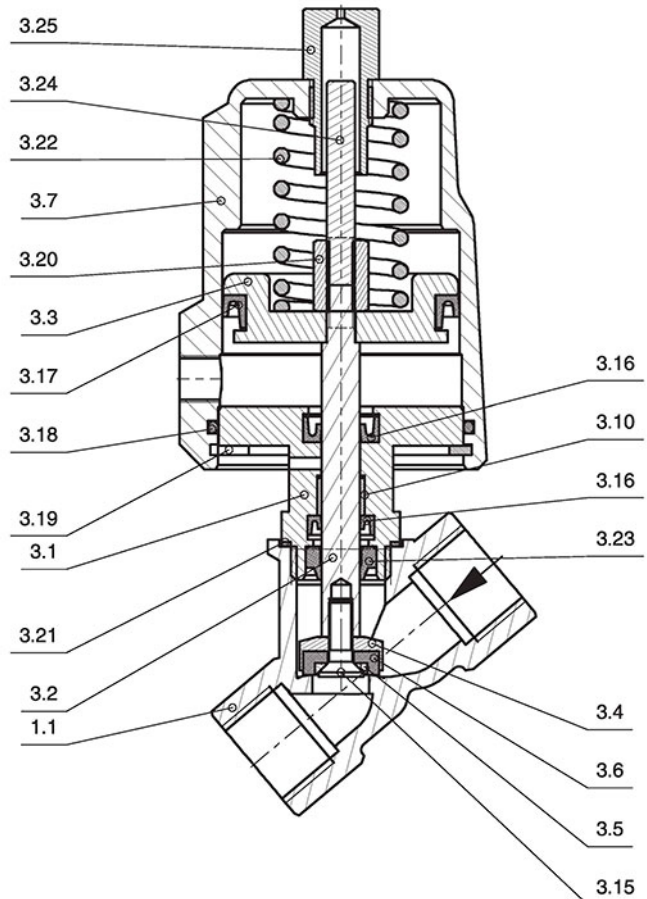
- 1.1 Корпус клапана
- 3.1 Штуцерное соединение
- *3.2 Шпindelь
- 3.3 Поршень привода
- *3.4 Тарельчатый затвор
- *3.5 Шайба
- *3.6 Кольцевое уплотнение
- 3.7 Пневмоцилиндр / актюатор / пневмопривод
- 3.8 Фланец
- 3.9 Шайба
- 3.10 Втулка скольжения
- 3.11 Пружина
- 3.12 Шайба
- *3.13 Уплотнительное кольцо
- *3.14 Уплотнительное кольцо, форма-V
- *3.15 Винт
- *3.16 Уплотнительное кольцо, форма-U
- *3.17 Уплотнительное кольцо, форма-U
- *3.18 Уплотнительное кольцо
- 3.19 Стопорное кольцо
- 3.20 Гайка
- *3.21 Уплотнительное кольцо
- *3.22 Пружина
- *3.23 Щётка штанги
- 3.24 Шпindelь
- 3.25 Штуцерное соединение

*-входит в ремонтный комплект (service-set)
 (Производитель не несет обязательств по точному соответствию этих данных)

Клапан с PTFE уплотнением



Клапан с NBR уплотнением

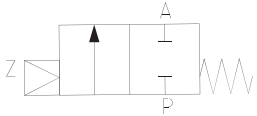
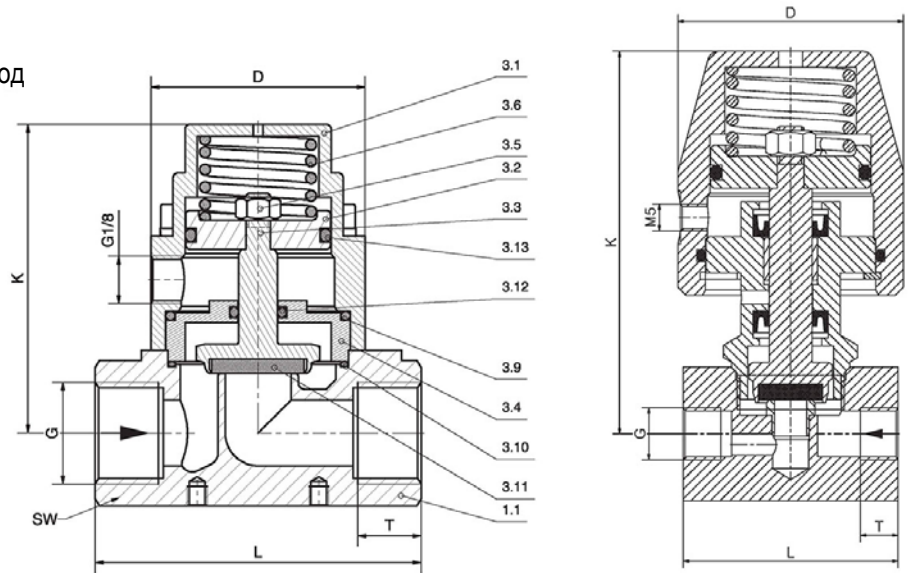


Механический индикатор положения

Детали 3.24 (флажок) и 3.25 (смотровая крышка)
 стандарт для приводов /7.05, /7.15, /7.08, /7.58,
 /7.13 и /7.63

Габаритный чертеж стандартного типа S632./1001/7003

- 1.1 Корпус клапана
- 3.1 Пневмоцилиндр / актуатор / пневмопривод
- 3.2 Поршень
- *3.3 Шпindelь
- 3.4 Направляющее кольцо
- 3.5 Крепежная гайка
- *3.6 Пружина
- *3.9 Уплотнительное кольцо
- *3.10 Уплотнительное кольцо
- *3.11 Уплотнение затвора
- *3.12 Уплотнительное кольцо
- *3.13 Уплотнительное кольцо



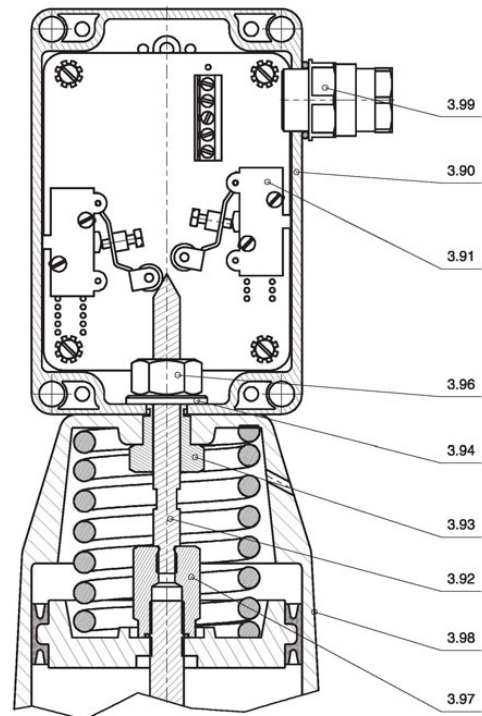
Привод 7003. В исходном положении клапан закрыт - NC, закрытие против направления потока, для исключения гидравлического удара.

Актуатор	7003					
Тип клапана	S6321	S6322	S6323	S634.	S635.	S636.
G	1/4	3/8	1/2	1/4	3/8	1/2
K	62	62	62	73	73	76
L	67	67	67	50	50	60
SW	27	27	27	25	25	30
D	44x44	44x44	44x44	∅42	∅42	∅42
T	14	14	14	12	12	14
Kr	0,9	0,9	0,9	0,7	0,7	0,9

Дополнительное оборудование

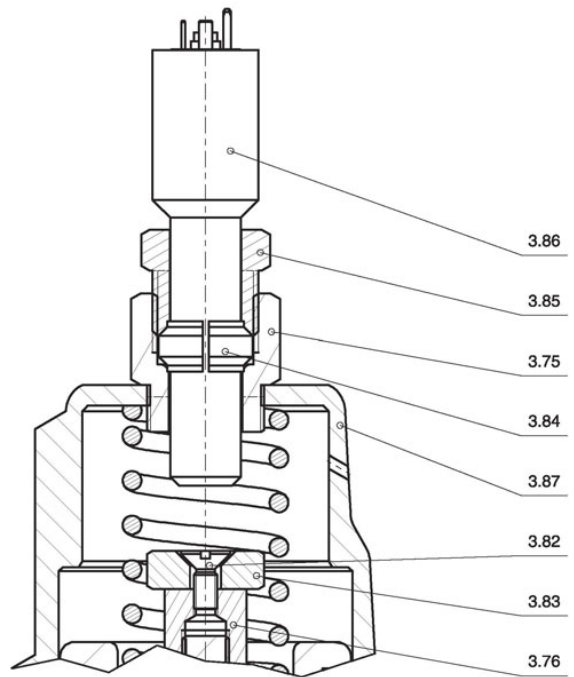
Двухконтактный электрический индикатор положения - EE

- 3.90 Корпус
- 3.91 Концевой выключатель
- 3.92 Шпindelь
- 3.93 Штуцер
- 3.94 Шайба
- 3.96 Шестигранная гайка
- 3.97 Крепежная гайка
- 3.98 Оболочка привода
- 3.99 Кабельный ввод



Электрический индикатор положения (геркон) - ЕН

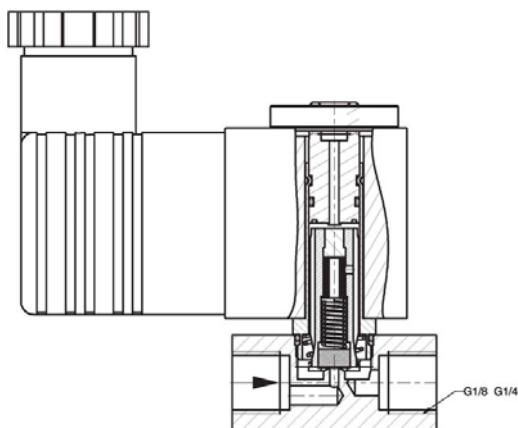
- 3.75 Штуцер
- 3.76 Крепежная гайка
- 3.82 Винт
- 3.83 Перманентный магнит
- 3.84 Зажимное кольцо
- 3.85 Стопорная гайка
- 3.86 Концевой выключатель
- 3.87 Оболочка привода



3/2-ходовой электромагнитный клапан с внутренней резьбой

Тип S7231/1002/.182

Прямого действия, G1/8", 0-8 бар



Быстросъёмное штуцерное соединение "папа" 1/8NPT <-> "папа" 1/8NPT (Американка)

В0071.000103, заказной номер K0710007

Соединение под конус, самоуплотняющееся!

